

Structalit®

Colles structurales industrielles destinées à l'assemblage et à l'enrobage de nombreux matériaux.

Caractéristiques

- Hautes tenues mécaniques
- Adhérent sur de nombreux matériaux
- Large domaine d'applications
- Mise en œuvre facile
- Mono ou bi composants
- Rapides : différents temps de prise adaptés à vos applications

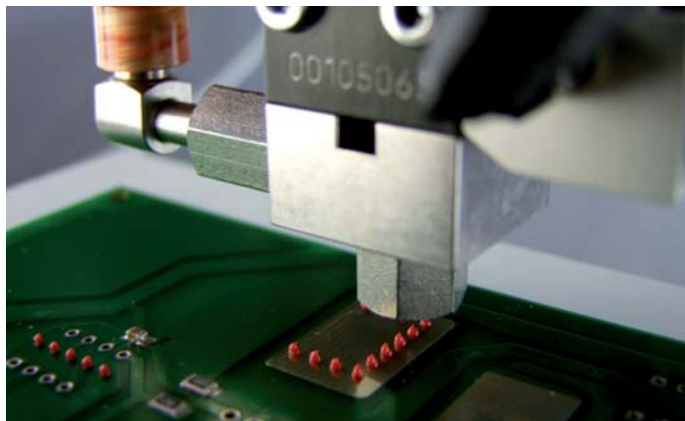
Structalit® : une gamme polyvalente et complète mono ou bi composants

La gamme Structalit® propose des colles polyvalentes mono ou bi composants qui offrent des résistances mécaniques maximales.

Les Structalit® peuvent également être utilisées dans de nombreux domaines d'applications telle que la protection de composants sur circuits imprimés. Elles sont idéales pour l'assemblage et la protection de nombreux matériaux.

Avantages

- Facile d'utilisation
- Multi-usages
- Rapide
- Faible coût
- Inviolabilité
- Souple (dureté shore adaptée)



Colle CMS déposée par valve de jetting

Structalit® Adhère sur de nombreux matériaux

- Métaux
- Verre
- Céramique
- Porcelaine
- Pierre
- Béton
- Résines thermodurcissables
- Plastiques renforcés fibres de verre
- PVC rigide
- Plastiques rigides expansés
- Bois

Pour optimiser la fiabilité à long terme, les substrats avec des coefficients de dilatation thermique similaires doivent être utilisés pour le collage des grandes surfaces.



Propriétés

- **Colles mono composants** polymérisant en température, offrant de hautes tenues mécaniques sur de nombreux matériaux
- **Résines mono composants** de protection, à polymérisation rapide (existent en noir)
- **Colles bi composants** ou résines de remplissage avec différents pot life, polymérisant également à température ambiante
- Haute résistance mécanique
- Haute résistance : aux basses et hautes températures, aux solvants, aux fluides hydrauliques, aux huiles et à un grand nombre de produits chimiques

Remarque

Les résines structalit® ont des propriétés durcissantes différentes selon les cycles de polymérisation. Avant utilisation, consulter les spécifications dans nos fiches techniques.

Application

- En manuel (avec spatule, etc...)
- Par sérigraphie
- Avec un système de dosage standard ou volumétrique ou par jetting

Polymérisation

La polymérisation a lieu à des températures égales ou supérieures à 100 °C.

Cette valeur est liée à la température de la pièce, c'est à dire que le temps de polymérisation donné ne commence que lorsque la pièce est à température ambiante. Pour les substrats ayant une mauvaise conductivité thermique le temps augmente en conséquence.

Lors de la polymérisation les époxyes génèrent de la chaleur. Dans de petits volumes la chaleur n'est pas problématique. Cependant, lorsqu'elles sont utilisées pour des volumes importants en remplissage, les époxyes peuvent créer une réaction exothermique.



Structaliti®

Structaliti®	5800	5810	5820	5830	5845	1028R	701
Domaines typiques d'utilisation	Collages Verre/plastiques/métaux, Potting en électronique	Colle flexible Verre/plastiques/métaux, Potting	Collage métaux, Fixation, Potting, Protection	Collage ferrites	Potting flexible pour pièces de grande dimension	Colle 1:1 multi usages	Fibre-Optiques, Endoscope
Base	Epoxy bi-composante, Pot life court	Epoxy bi composante, Pot Life	Epoxy mono composante, Polym.en température	Epoxy mono composante, Polym. en température	Epoxy bi comp. Polym. à l'ambiante ou en temp.	Epoxy bi comp. Polym. à l'ambiante ou en temp.	Epoxy bi comp., Polym. en température
Couleur	Transparent légèrement jaune	Transparent légèrement jaune	Transparent	Jaune ambré	Gris	Translucide	Transparent
Viscosité (mPas)	7,000 - 15,000	2,000 - 3,000	20,000 - 25,000	28,000 - 38,000	22,000	16,000 - 24,000	4,500
Résistance en température (°C)	-40/+200	-40/+100 en collage -40/+180 en Potting	-40/+200	-40/+200	-40/+180	-20/+85	-40/+200
Polymérisation	5 min./150 °C 24h/T. ambiante	5 min./150 °C 48h/T. ambiante	5 min./150 °C	5 min./150 °C	5 min./150 °C 60 min./100 °C	15 min./T. ambiante	2 min./150 °C 24h/T. ambiante
Pot Life	30 min	7 h	-	-	6 h	5 min	6 h
Propriétés	Faible retrait, haute résistance en température à l'humidité et aux agents chimiques	Bonne adhérence sur les plastiques, résistance aux chocs	Colle dure de haute tenue mécanique	Elastique, haute tenue mécanique et résistance aux chocs	Résine flexible, chargée, bonne flexibilité	Bonne adhérence, polyvalente, rapide	Bonne infiltration dans les faisceaux de fibres, tenue en stérilisation, sans jaunissement

Structaliti®

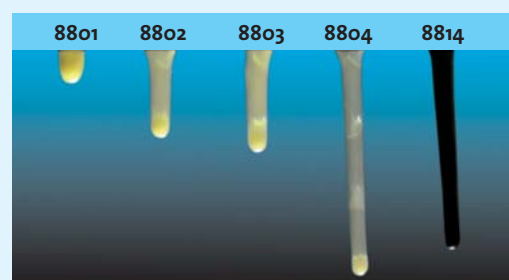
Structaliti®	5890	5891	5892	5893	5894	5604	5605
Domaines typiques d'utilisation	Glob-Top, Protection	Glob-Top, Résine Dam	Glob-Top, Protection, Collage de composants	Glob-Top, Protection, Résine Fill de remplissage	Glob-Top, Protection, Collage de composants	Colle CMS	Colle CMD
Base	Epoxy mono comp.	Epoxy mono comp.	Epoxy mono comp.	Epoxy mono comp.	Epoxy mono comp.	Epoxy mono comp.	Epoxy mono comp.
Couleur	Noir	Noir	Noir	Noir	Noir	Rose	Rouge
Viscosité (mPas)	300,000 - 400,000	300,000 - 400,000	200,000 - 300,000	6,000 - 10,000	45,000 - 55,000	25,000 - 40,000	14,500 - 15,000
Résistance en température (°C)	-40/+180	-40/+180	-40/+180	-40/+180	-40/+180	-40/+180	-40/+180
Polymérisation	3 min./150 °C 10 min./120 °C	3 min./150 °C 45 min./100 °C	3 min./150 °C 10 min./120 °C	3 min./150 °C 10 min./120 °C	3 min./150 °C 45 min./100 °C	2 min./150 °C 5 min./120 °C	1 min./150 °C 3 min./120 °C
Propriétés	Bonne conductivité thermique, polymérisation rapide	Polymérisation simultanée avec une résine de remplissage (St. 5893), reste en forme, bonne résistance aux chocs	Polymérisation rapide, bonne résistance aux chocs, reste en forme pendant la polymérisation en température	Bonne fluidité, Polymérisation simultanée avec une résine Dam (St. 5891), bonne résistance aux chocs	Bonne résistance aux chocs	Polymérisation rapide à des températures peu élevées, compatible avec un process reflow, faible degasement	Polymérisation rapide à des températures peu élevées, compatible avec un process Reflow

Structaliti®

Structaliti®	8801	8804	8805
Domaines typiques d'utilisation	Résine d'enrobage, haute tenue mécanique	Résine d'enrobage, haute tenue mécanique	Résine d'enrobage, haute tenue mécanique
Base	Epoxy mono comp	Epoxy mono comp	Epoxy mono comp
Couleur	Gris	Gris	Gris
Viscosité (mPas)	30,000 - 45,000	30,000 - 45,000	30,000 - 45,000
Résistance en température (°C)	-40/+200	-40/+200	-40/+200
Polymérisation	3 h./80 °C 5 min./130 °C	3 h./80 °C 5 min./130 °C	3 h./80 °C 5 min./130 °C
Propriétés	Bonne résistance aux agents chimiques, idéales pour assembler des matériaux de même coefficient de dilatation thermique	Bonne résistance aux agents chimiques, idéales pour assembler des matériaux de même coefficient de dilatation thermique	Bonne résistance aux agents chimiques, idéales pour assembler des matériaux de même coefficient de dilatation thermique

Nouvelles epoxies d'enrobage offrant une haute résistance mécanique et une excellente tenue aux agents chimiques.

Cette nouvelle série 880X permet un ajustement de la coulabilité.





Pour obtenir plus d'informations sur les différentes références Structralit, merci de consulter les fiches techniques. Si vous souhaitez en savoir plus sur nos autres gammes de produits, n'hésitez pas à nous demander plus d'informations détaillées ou consulter notre site www.eleco-produits.fr

Penloc

Colles Méthacrylates hautes performances destinées à des assemblages devant résister à des contraintes élevées.

RTV Silicones MOMENTIVE™

Mono-composants pour collage et étanchéité
Bi-composants pour collage et remplissage
Gels diélectriques, low volatils, pureté ionique.

ELECOLIT

Colles, vernis et graisses conducteurs de l'électricité ou de la chaleur. Mono et Bi-composants.

Vitralit

Résines mono-composantes de base acrylique ou époxye pour collage, enrobage et revêtement.
Polymérisant à la lumière visible et aux UVA.

Cyanolit

Colles cyanoacrylates à prise instantanée permettant d'assembler un grand nombre de matériaux.

Penloc Anaérobie

Résines anaérobies pour freinage, fixation et étanchéité.

Dosage et Accessoires

- Valves sans contact
- Valves à pincement
- Valves à diaphragme
- Valves rotatives
- Contrôleurs
- Accessoires : aiguilles, seringues, pistons, cartouches, etc...



Lampes UV Hönle

- Lampes manuelle
- Lampes fixes
- Sources UV ponctuelles
- Lampes LED

- Equipements spécifiques (tapis roulants, tiroirs, supports réglables)
- Accessoires de mesure et de protection



hönle group

Collage

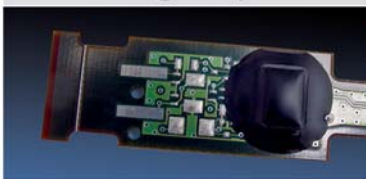
Enrobage

Remplissage

Dosage

Equipements UV

Hot bar soldering



aladin eleco-efd eltosch grafix hönle mitronic panacol printconcept raesch uv-technik speziallampen



Eleco Produits S.A.S., 125, av Louis Roche, Z.A. des Basses Noels, F-92238 Gennevilliers Cedex, France
Téléphone: +33 /1/ 47 92 41 80, Fax: +33 /1/ 47 92 22 72. www.eleco-produits.fr

Toutes les données techniques d'utilisation des produits dépendent des applications spécifiques et peuvent différer des informations de cette brochure. Nous nous réservons le droit de modifier nos données techniques.
Copyright, Eleco-efd, Révision 01/2013